

## ТЕХНИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

### ACR-05TP

Характеристика	Единицы	Значение	Методика
Толщина	мм	0,6	ASTM D-3652
Клеевой слой	-	Акриловый	-
Основа	-	Акриловая пена	-
Цвет	-	Прозрачный	-
Прочность на разрыв (ширина 10мм, длина 80 мм, Скорость зажимов 300мм/с)	Н/10мм	5,39	ASTM D3759
Относительное удлинение до разрыва	%	700	ASTM D3759
Отслаивание 180°, <b>ABS</b> , выдержка при комнатной т-ре 30 мин, 72 часа, 300мм/мин	Н / 10мм	≥16,67	ASTM D-3330
Отслаивание 180°, <b>окрашенная панель, обработанная силиконом</b> , выдержка при комнатной т-ре 30 мин, 72 часа, 300мм/мин	Н / 10мм	≥12,75	ASTM D-3330
Динамический сдвиг, нерж. сталь, комн. т-ра, 24 ч выдержка, 6,45 см <sup>2</sup>	КПА	≥637	ASTM D-1002
Стойкость к сползанию при нагреве (HCR – Heat creep resistance) от 40°C до 120°C / 20 min (10°C) (25мм x 25мм) – 500г	°C	120	ASTM D3654

#### Свойства

- Высокая адгезия
- Хорошая термостойкость
- Хорошая стойкость к условиям внешней среды благодаря технологии УФ полимеризации

#### Применения

- Монтаж внешних и интерьерных орнаментов в автопромышленности
- Монтаж на ЛКП с низкой поверхностной энергией и на ЛКП обработанные силиконом
- Отличная адгезия к пластикам (ABS, PMMA, PC и т.д.)

## Рекомендации по применению

- Наилучшие условия для нанесения или переработки ленты 20-27°C
- Соединяемые поверхности должны быть очищены раствором изопропилового спирта или другими подходящими растворителями
- Хранить ленту при температуре 25-27°C в закрытом помещении

## ВАЖНО

- Представленная в документе техническая информация получена на основании тестов, записей и опыта, которые Бимекс считает достоверными. Такая информация предназначена для людей с соответствующими знаниями и опытом, достаточными для вынесения собственного суждения о продукте и не предназначена для внесения в спецификации.
- Мы не даем никаких гарантий, явных или подразумеваемых – пользователь несёт ответственность за корректность выбора продукта для своего применения.